





SPLIT

Sistemi di climatizzazione
mono e multisplit



Massima efficienza, grande risparmio

Le gamme climatizzatori fissi di Olimpia Splendid offrono soluzioni che soddisfano i requisiti degli ultimi incentivi e detrazioni

Detrazioni fiscali

I climatizzatori fissi di Olimpia Splendid garantiscono prestazioni tali da soddisfare i requisiti di riqualificazione energetica degli edifici e permettono di beneficiare delle detrazioni fiscali previste dal Bonus Casa, dall'Eco Bonus e dal Super Bonus.

Conto termico 2.0

Qualora l'installazione di un climatizzatore fisso ad alta efficienza, come quelli delle gamme mono e multisplit di Olimpia Splendid, sostituisce l'impianto di climatizzazione invernale, è possibile usufruire dell'incentivo diretto e stabile del conto termico.

Maggiori informazioni sulle detrazioni e gli incentivi in vigore e sui modelli che soddisfano i requisiti previsti dalla normativa sono disponibili sul sito Olimpiaspending.it



Trattamento dell'aria completo

Molto più che climatizzatori: ricambiano e purificano l'aria, per un benessere che si respira


Le tecnologie per migliorare la qualità dell'aria indoor

Trascuriamo fino al 90% della nostra giornata in spazi chiusi e l'aria che respiriamo in casa influenza la nostra salute ed il benessere di tutta la famiglia. Una buona qualità dell'aria indoor è quindi parte integrante di una casa confortevole, sana e sicura e lo sviluppo tecnologico di Olimpia Splendid è orientato a trasformare i climatizzatori in dispositivi sempre più avanzati per il trattamento dell'aria.

Ecco perché le unità interne dei climatizzatori Olimpia Splendid sono dotate di sistemi di filtrazione avanzata, che permettono di ridurre la concentrazione delle micro-particelle (fino ai PM 2.5) e dove possibile, anche il giusto ricambio d'aria.



Climatizzatori mono e multisplit

		9/10	12	18	24
MONOSPLIT	NEW	 ALYSEA E INVERTER 9 (OS-C/SEAAH09EI)	 ALYSEA E INVERTER 12 (OS-C/SEAAH12EI)		
		 MYSTRAL E INVERTER 9 (OS-C/SEMLH09EI)	 MYSTRAL E INVERTER 12 (OS-C/SEMLH12EI)	 MYSTRAL E INVERTER 18 (OS-C/SEMLH18EI)	 MYSTRAL E INVERTER 24 (OS-C/SEMLH24EI)
		 ARYAL S1 E INVERTER 10 C (OS-K/SEAPH10EI)	 ARYAL S1 E INVERTER 12 C (OS-K/SEAPH12EI)	 ARYAL S1 E INVERTER 18 C (OS-K/SEAPH18EI)	 ARYAL S1 E INVERTER 24 C (OS-K/SEAPH24EI)
MULTISPLIT	NEW	 ARYAL E DUAL INVERTER 14 UE OS-CAAMH14EI UI OS-SEPHH09EI UI OS-SEPHH12EI	 ARYAL E DUAL INVERTER 18 UE OS-CAAMH18EI UI OS-SEPHH09EI UI OS-SEPHH12EI	 ARYAL E TRIAL INVERTER 21 UE OS-CAAMH21EI UI OS-SEPHH09EI UI OS-SEPHH12EI	

A pagina 67 è possibile scaricare la tabella delle combinazioni fattibili tra le unità esterne Aryal S2 multisplit e le unità interne abbinabili, disponibile anche nell'area download del sito internet Olimpiasplendid.it

 Climatizzatori con wi-fi integrato

Classi di efficienza energetica in raffreddamento e riscaldamento, a seconda delle condizioni di funzionamento di riferimento di ciascun modello.

Wi-fi incluso su tutti i modelli

Nessuna installazione, massima facilità di configurazione

Per gestire il climatizzatore da smartphone, tutti i climatizzatori Olimpia Splendid sono dotati della connettività wi-fi (integrata nelle unità interne Alysea e Mystral e inclusa attraverso un semplice kit in tutte le altre unità). Grazie alla connessione wi-fi, che non necessita della configurazione del router, è così possibile gestire il climatizzatore anche da remoto, fuori casa, tramite la rete 3G e 4G del proprio smartphone.



OS Comfort

Chiavetta USB inclusa per la connessione wi-fi, **compatibile con i modelli della gamma Aryal mono e multisplit.**



OS Home

Wi-Fi integrato, compatibile con i modelli della gamma Alysea e Mystral.



Caratteristiche app

Disponibile per iPhone e iPad con Sistema Operativo IOS e per smartphone e tablet con Sistema Operativo Android (indicazione di compatibilità disponibile su Apple Store e Google Play). Consente di gestire uno o più climatizzatori.

Funzionalità app

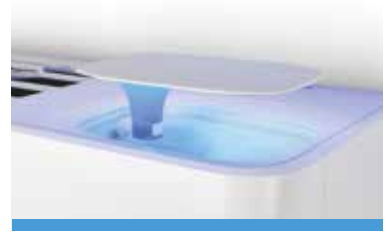
- Impostabili tutte le modalità: riscaldamento, raffrescamento, deumidificazione, solo ventilazione
- Impostabili anche le funzioni speciali: flap motorizzato, timer settimanale, condivisione dispositivo
- Visualizzazione della temperatura ambiente



NEW

ALYSEA E

Il monosplit inverter specializzato nel clima indoor



ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica per raggiungere la classe energetica A+++.



FRESH AIR TECHNOLOGY

Aria di rinnovo con una portata di 60 m³/h in grado di purificare una stanza da 36 m³ in 36 minuti.



FILTRAZIONE AVANZATA E QUALITY DISPLAY

L'aria fresca passa attraverso 4 strati di filtrazione ed il display mostra in tempo reale la qualità dell'aria nella stanza, rilevando i composti organici volatili PM 2.5



STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.

CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni e gas refrigerante R32
Classe di efficienza energetica A+++ in raffreddamento
Telecomando per il controllo da remoto in dotazione
Trattamento Golden Fin sulla batteria dell'unità esterna, per prevenire l'azione corrosiva degli agenti atmosferici e migliorare l'efficienza prestazionale.

FUNZIONI

Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione

Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent, Turbo e Auto-Restart

4 livelli di filtrazione: filtro primario, filtro ad alta densità, filtro Hepa11, filtro agli ioni d'argento.

Funzione Follow Me: rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

Funzione Gentle Wind: flusso d'aria gentile per evitare le correnti dirette grazie ai 1100 microfori presenti sulle alette interne.

Funzione Swing: regola automaticamente il flusso d'aria (orizzontale e verticale).

Funzione Auto-Diagnosi: in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.

Allarme pulizia filtri: il display mostra l'allarme di sostituzione e pulizia filtri.

Smart Light Sensor: una volta spenta la luce della stanza, il display si spegne automaticamente.



MYSTRAL E

Monosplit inverter a parete alta



ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, per raggiungere la classe energetica A++.



STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.



FOLLOW ME

Il telecomando funge da termostato a distanza, per garantire un corretto controllo della temperatura nel punto in cui si trovano gli occupanti della stanza.



FLUSSO D'ARIA INTELLIGENTE

Distribuisce l'aria in modo differente in base alle stagioni e modifica rapidamente la temperatura in ambiente.

CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni
Gas refrigerante R32
Classe di efficienza energetica A++ in raffreddamento
Filtro anti-polvere
Telecomando per il controllo da remoto in dotazione

FUNZIONI

Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione

Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent e Turbo

Funzione Follow Me: rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

Funzioni Swing: oscillazione del flap per una migliore diffusione dell'aria in ambiente.

Funzione Auto-Restart: dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

Funzione Auto-Diagnosi: in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



ARYAL S1 E

Monosplit inverter a parete alta



ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, per raggiungere la classe energetica A++.



AIR QUALITY TECH

L'aria trattata viene purificata con filtri anti-polvere, carboni attivi e catalizzatori a freddo per rimuovere le impurità.



SELF CLEAN

Pulisce e asciuga automaticamente l'evaporatore eliminando polvere, muffa e grasso a garanzia di un'aria pulita nell'ambiente.



FOLLOW ME

Il telecomando funge da termostato a distanza, per garantire un corretto controllo della temperatura nel punto in cui si trovano gli occupanti della stanza.

CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni

Gas refrigerante R32

Classe di efficienza energetica A++ in raffreddamento

Telecomando per il controllo da remoto in dotazione

Trattamento Golden Fin sulla batteria dell'unità esterna, per prevenire l'azione corrosiva degli agenti atmosferici e migliorare l'efficienza prestazionale.

FUNZIONI

Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione
Funzioni Timer, Auto, Sleep, Silent e Turbo

Funzione Follow Me: rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

Funzione Swing: oscillazione del flap per una migliore diffusione dell'aria in ambiente.

Funzione Auto-Restart: dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

Funzione Auto-Diagnosi: in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



NEW

ARYAL MULTISPLIT

Il multisplit ad alta efficienza energetica



ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, per raggiungere la classe energetica A++.



STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.



IONIZZATORE E AIR QUALITY TECH

L'aria trattata viene sottoposta ad un'azione ionizzante e purificata con filtri anti-polvere, carboni attivi e catalizzatori a freddo.



FOLLOW ME

Il telecomando funge da termostato a distanza, per garantire un corretto controllo della temperatura nel punto in cui si trovano gli occupanti della stanza.

CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad alta efficienza energetica con refrigerante a basso GWP R32.

Disponibile nelle versioni dual e trial, per climatizzare fino a tre stanze con l'utilizzo di un solo motore esterno.

Il sistema è componibile: si possono progettare impianti selezionando la giusta taglia in base al carico termico dell'impianto.

Verificare su Olimpiasplendid.it le combinazioni che possono accedere agli incentivi.

Trattamento Golden Fin sulla batteria dell'unità esterna, per prevenire l'azione corrosiva degli agenti atmosferici e migliorare l'efficienza prestazionale.

FUNZIONI

Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione
Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent e Turbo

Funzione Follow Me: rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

Funzioni Breeze Away e Swing: evitano un getto d'aria diretto e regolano automaticamente il flusso d'aria (orizzontale e verticale)

Funzione Gear: 3 opzioni di potenza (50-75-100%) per ottimizzare i consumi di energia.

Funzione Auto-Restart: dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

Funzione Auto-Diagnosi: in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



		NEW		NEW		NEW		
		Alysea E Inverter 9	Alysea E Inverter 12	Mystral E Inverter 9	Mystral E Inverter 12	Mystral E Inverter 18	Mystral E Inverter 24	
CODICE UNITÀ INTERNA		OS-SEAAH09EI	OS-SEAAH12EI	OS-SEMLH09EI	OS-SEMLH12EI	OS-SEMLH18EI	OS-SEMLH24EI	
CODICE EAN UNITÀ INTERNA		8021183121148	8021183121179	8021183118919	8021183118940	8021183120769	8021183121100	
CODICE UNITÀ ESTERNA		OS-CEAAH09EI	OS-CEAAH12EI	OS-CEMLH09EI	OS-CEMLH12EI	OS-CEMLH18EI	OS-CEMLH24EI	
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA		8021183121155	8021183121186	8021183118926	8021183118957	8021183120776	8021183121117	
CODICE PRODOTTO		OS-C/SEAAH09EI	OS-C/SEAAH12EI	OS-C/SEMLH09EI	OS-C/SEMLH12EI	OS-C/SEMLH18EI	OS-C/SEMLH24EI	
CODICE EAN		8021183121131	8021183121162	8021183118902	8021183118933	8021183120752	8021183121094	
Potenza resa in raffreddamento (min/nom/max)	kW	0,8/2,63/3,5	1/3,53/4	0,94/2,63/3,4	1/3,4/3,77	1,25/5,10/5,91	1,5/7,0/7,35	
Potenza resa in riscaldamento (min/nom/max)	kW	1,0/2,83/3,9	1/3,8/4,5	0,94/2,75/3,5	1/3,43/3,81	1,25/5,10/6,07	1,5/7,15/7,8	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)	kW	0,24/0,649/1,5	0,29/0,895/1,65	0,24/0,809/1,38	0,29/1,053/1,5	0,33/1,58/2,34	0,46/2,167/2,70	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)	kW	0,24/0,665/1,615	0,29/0,969/1,93	0,24/0,733/1,552	0,29/0,925/1,73	0,34/1,37/2,52	0,46/1,927/2,65	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)	A	1,2/3,8/7	1,5/4,7/9,2	1,2/4,6/8,0	1,5/5,1/9,0	1,7/8,1/12,0	2/9,6/12,8	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)	A	1,2/4,7/5	1,5/5,1/10	1,2/4,1/9,0	1,5/4,6/10,0	1,7/7,0/13,0	2/8,8/13,0	
EER		4,05	3,94	3,25	3,23	3,23	3,23	
COP		4,25	3,92	3,73	3,71	3,71	3,71	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento	kW	1,5	1,65	1,38	1,50	2,34	2,70	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento	kW	1,62	1,93	1,55	1,73	2,52	2,65	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento		A+++	A+++	A++	A++	A++	A++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media		A++	A++	A+	A+	A+	A+	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda		A	A	A	A	A	A	
Consumo di energia in raffreddamento	kWh/anno	107	144	149	195	293	402	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media	kWh/anno	639	761	840	840	1330	1820	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione calda	kWh/anno	631	769	659	714	1373	1592	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione fredda	kWh/anno	1792	2162	1606	2162	2471	2800	
Capacità di deumidificazione	l/h	1	1,2	1	1,2	1,5	1,8	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc kW	2,6	3,5	2,6	3,4	5,1	7,0
	Riscaldamento / medio	Pdesignh kW	2,1	2,5	2,4	2,4	3,8	5,2
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh kW	2,3	2,8	2,4	2,6	5,0	5,8
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh kW	2,9	3,5	2,6	3,5	4,0	4,8
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER	8,5	8,5	6,1	6,1	6,1	6,1
	Riscaldamento / medio	SCOP (A)	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	4,0
	Riscaldamento / più caldo	SCOP (W)	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
	Riscaldamento / più freddo	SCOP (C)	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,6
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA dB(A)	51	51	52	52	53	60
	Pressione sonora (max/med/min/silenzioso)	dB(A)	38/33/27/22	38/33/27/22	38/33/30/22	38/33/30/22	41/38/35/27	50/47/41/38
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)	m³/h	596/542/482	602/542/481	510/430/390	520/450/390	800/620/530	1228/1126/942
	Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)	m³/h	553/492/432	608/524/451	510/430/390	520/450/390	800/620/530	1323/1102/937
	Grado di protezione		IPX0	IPX0	IPX0	IPX0	IPX0	IPX0
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	888x313x205	888x313x205	777x250x201	777x250x201	910x294x206	1010x315x220
	Peso (senza imballo)	kg	10,5	11	8,0	8,0	10,0	12
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	988x389x328	988x389x328	850x320x275	850x320x275	979x372x277	1096x390x297
	Peso (con imballo)	kg	12,5	13	10,5	10,5	13,0	15
	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA dB(A)	60	61	62	62	65	67
	Pressione sonora	dB(A)	50	51	52	52	55	60
Portata aria (max)	m³/h	1900	2200	1900	1900	2600	3000	
Grado di protezione		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	777x498x290	795x549x305	777x498x290	777x498x290	853x602x349	920x699x380	
Peso (senza imballo)	kg	20,5	24,5	24,0	24,0	35,0	37,5	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	838x540x338	852x600x358	818x520x325	818x520x325	890x628x385	960x732x400	
Peso (con imballo)	kg	23,5	26,5	26,0	26,0	38,0	40,5	
CIRCUITO FRIGORIFERO	Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1/4"-6,35	1/4"-6,35	1/4"-6,35	1/4"-6,35	1/4"-6,35	1/4"-6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm	3/8"-9,52	3/8"-9,52	3/8"-9,52	3/8"-9,52	3/8"-9,52	1/2"-12,7
	Lunghezza massima tubazioni	m	25	25	25	25	25	25
	Dislivello massimo	m	10	10	10	10	10	10
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	5	5	5	5	5	5
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni	m	5	5	3	3	3	5
	Incremento di refrigerante (oltre i 5 m di tubazione)	g/m	15	15	15	15	25	25
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)	MPa	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2
	Gas refrigerante*	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	Potenziale di riscaldamento globale	GWP	675	675	675	675	675	675
Carica gas refrigerante	kg	0,51	0,605	0,57	0,57	1,00	1	
COLLEGAMENTI ELETTRICI	Alimentazione elettrica Unità Interna	V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Alimentazione elettrica Unità Esterna	V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Collegamento Alimentazione Unità Esterna	Conduttori	3 x 1,0 mm2	3 x 1,0 mm2	3 x 1,5 mm2	3 x 1,5 mm2	3 x 1,5 mm2	3 x 1,5 mm2
	Collegamento Unità Interna-Esterna	Conduttori	4 x 1,0 mm2	4 x 1,0 mm2	4 x 0,75 mm2	4 x 0,75 mm2	4 x 0,75 mm2	4 x 1,0 mm2
	Corrente Massima	A	7,5	10	9,0	10,0	13,0	13,0
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO								
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 32°C				DB 32°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		DB 17°C				DB 17°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 30°C				DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB 0°C				DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 53°C				DB 53°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		-				-	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 30°C				DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB -20°C				DB -20°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.

				Aryal S1 E Inverter 10 C	Aryal S1 E Inverter 12 C	Aryal S1 E Inverter 18 C	Aryal S1 E Inverter 24 C
CODICE UNITÀ INTERNA				OS-SEAPH10EI	OS-SEAPH12EI	OS-SEAPH18EI	OS-SEAPH24EI
CODICE EAN UNITÀ INTERNA				8021183115215	8021183115222	8021183115239	8021183115246
CODICE UNITÀ ESTERNA				OS-KEAPH10EI	OS-KEAPH12EI	OS-KEAPH18EI	OS-KEAPH24EI
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA				8021183116564	8021183116588	8021183118827	8021183118834
CODICE PRODOTTO				OS-K/SEAPH10EI	OS-K/SEAPH12EI	OS-K/SEAPH18EI	OS-K/SEAPH24EI
CODICE EAN				8021183116557	8021183116571	8021183118780	8021183118797
Potenza resa in raffreddamento (min/nom/max)		kW	0,91/2,64/3,40	1,11/3,40/4,16	3,39/5,27/5,83	2,08/5,86/7,91	
Potenza resa in riscaldamento (min/nom/max)		kW	0,82/2,93/3,37	1,09/3,68/4,22	3,14/9,75/8,85	1,61/6,07/9,1	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)		kW	0,10/0,73/1,24	0,13/1,04/1,58	0,56/1,55/2,05	0,42/1,78/3,15	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)		kW	0,12/0,73/1,24	0,10/0,99/1,68	0,78/1,298/2	0,3/1,608/2,75	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)		A	0,40/3,20/5,40	0,5/4,56/6,9	2,4/6,7/8,9	1,8/7,7/13,8	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)		A	0,50/3,20/5,20	0,4/4,35/6,9	3,4/5,64/8,7	1,3/6,99/12,2	
EER			3,60	3,28	3,4	3,28	
COP			4,00	3,72	3,83	3,73	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento		kW	2,15	2,15	2,50	3,50	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento		kW	2,15	2,15	2,50	3,50	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento			A++	A++	A++	A++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media			A+	A+	A+	A+	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda			A+++	A+++	A+++	A+++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda			-	-	-	-	
Consumo di energia in raffreddamento		kWh/anno	156	211	247	405	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media		kWh/anno	910	945	1435	1818	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione calda		kWh/anno	714	706	1208	1691	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione fredda		kWh/anno	-	-	-	-	
Capacità di deumidificazione		l/h	1	1,2	1,6	2,4	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2,8	3,6	5,2	7
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2,6	2,7	4,1	4,8
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2,6	2,5	4,4	5,8
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	-	-	-	-
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		6,3	6,1	7,4	6,1
	Riscaldamento / medio	SCOP (A)		4,0	4,0	4	4
	Riscaldamento / più caldo	SCOP (W)		5,1	5,1	5,1	4,8
	Riscaldamento / più freddo	SCOP (C)		-	-	-	-
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	54	55	56	59
	Pressione sonora (max/med/min/silenzioso)		dB(A)	39/32/25/-	41/35/25/-	42/36/26/-	45/40/36/-
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	466/360/325	547/430/314	840/680/540	980/817/662
	Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)		m³/h	466/360/325	625/430/314	840/680/540	980/817/662
	Grado di protezione			IPX0	IPX0	IPX0	IPX0
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	805x285x194	805x285x194	957x302x213	1040x327x220
	Peso (senza imballo)		kg	7,6	7,6	10	12,3
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	870x365x270	870x365x270	1035x385x295	1120x405x315
	Peso (con imballo)		kg	9,7	9,8	13,0	15,8
	UNITÀ ESTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	62	63	63
Pressione sonora			dB(A)	55,5	56	56	59
Portata aria (max)			m³/h	1750	1800	2100	3500
Grado di protezione				IP24	IP24	IPX4	IPX4
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)			mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
Peso (senza imballo)			kg	23,2	23,2	32,7	42,9
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)			mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	995x740x398
Peso (con imballo)			kg	25,0	25,0	35,4	45,9
CIRCUITO FRIGORIFERO	Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35	3/8" - 9,52
	Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52	1/2" - 12,7	5/8" - 15,9
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	25	30	50
	Dislivello massimo		m	10	10	20	25
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Pre carica		m	5	5	5	5
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni		m	3	3	3	3
	Incremento di refrigerante (oltre i 5 m di tubazione)		g/m	12	12	12	24
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
	Gas refrigerante*	Tipo		R32	R32	R32	R32
	Potenziale di riscaldamento globale	GWP		675	675	675	675
COLLEGAMENTI ELETTRICI	Carica gas refrigerante		kg	0,55	0,55	1,08	1,42
	Alimentazione elettrica Unità Interna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Alimentazione elettrica Unità Esterna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Collegamento Alimentazione Unità Esterna	Conduttori		3 x 2,5 mm2	3 x 2,5 mm2	3 x 2,5 mm2	3 x 2,5 mm2
	Collegamento Unità Interna-Esterna	Conduttori		5 x 1,5 mm2	5 x 1,5 mm2	5 x 1,5 mm2	5 x 2,5 mm2
Corrente Massima		A	10,0	10,0	13,0	15,5	
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO							
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 32°C	DB 32°C	DB 32°C	DB 32°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		DB 17°C	DB 17°C	DB 17°C	DB 17°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 30°C	DB 30°C	DB 30°C	DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB 0°C	DB 0°C	DB 0°C	DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento		DB 43°C	DB 43°C	DB 50°C	DB 50°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento		-	-	-	-	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento		DB 30°C	DB 30°C	DB 30°C	DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento		DB -15°C	DB -15°C	DB -15°C	DB -15°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.

			NEW	NEW	NEW
			UE Aryal S2 E Dual Inverter 14	UE Aryal S2 E Dual Inverter 18	UE Aryal S2 E Dual Inverter 21
			OS-CAAMH14EI	OS-CAAMH18EI	OS-CAAMH21EI
CODICE UNITÀ ESTERNA					
CODICE EAN			8021183119282	8021183119299	8021183119305
Raffreddamento	Alimentazione elettrica	V/F/Hz	Monofase 220-240 /1/50	Monofase 220-240 /1/50	Monofase 220- 240/1/50
	Capacità (Min-Nom-Max)	kW	1,47-4,1-4,98	2,29-5,28-6,41	1,99-6,15-7,53
	Potenza Elettrica Assorbita (Nom/Min-Max)	kW	1,27(0,1-1,6)	1,64(0,69-2)	1,91(0,52-2,23)
	Corrente (Nom/Min-Max)	A	5,52(0,43-6,96)	7,13(3-8,7)	8,3(2,26-9,70)
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	4,24	5,42	6,48
	SEER		7,4	7,5	7,6
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	202	253	300
Riscaldamento	Capacità (Min-Nom-Max)	kW	1,61-4,4-5,12	2,40-5,57-6,71	1,99-6,45-7,75
	Potenza Elettrica Assorbita (Nom/Min-Max)	kW	1,19(0,22-1,45)	1,5(0,6-1,75)	1,74(0,56-2,15)
	Corrente (Nom/Min-Max)	A	5,17(0,96-6,3)	6,52(2,6-7,61)	7,57(2,43-9,34)
	Carico Teorico (PdesignH) (zona: media-calda)	kW	4,04-4,35	4,58-5,13	5,58-5,69
	Scop (zona: media-calda)		4,3-5,3	4,4-5,2	4,4-5,8
	Classe di efficienza energetica (zona: media-calda)	zona media zona calda	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
	Consumo Energetico Annuo (zona: media-calda)	kWh/A	1302-1145	1473-1387	1773-1385
	Efficienza energetica E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23/3,71	3,23/3,71	3,23/3,71
Unità esterna	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	805x554x330	805x554x330	890x673x342
	Peso (senza imballo)	kg	31,6	35,0	43,3
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	915x615x370	915x615x370	1030x750x438
	Peso (con imballo)	kg	34,7	38,0	47,1
	Portata Aria	m³/h	2100	2100	3000
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	56	56	58
	Potenza sonora (Max)	dB(A)	64	65	65
	Tipologia Compressore		rotativo	rotativo	rotativo
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Liquido	mm	2x6,35	2x6,35	3x6,35
	Tubazione Lato Gas	mm	2x9,52	2x9,52	3x9,52
	Lungh. Tubazioni Coperta da Precarica	m	15	15	22,5
	Lungh. min. raccomandata tubazioni	m	3	3	3
	Lungh. max. Equivalente tubazioni (complessiva)	m	40	40	60
	Lungh. max. Equivalente tubazioni (singolo ramo di tubazione)	m	25	25	30
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12
	Dislivello (Max) (unità esterna in posizione superiore a unità interne)	m	15	15	15
	Dislivello (Max) (unità esterna in posizione inferiore a unità interne)	m	15	15	15
	Dislivello (Max) (differenza di elevazione tra unità interne)	m	10	10	10
Fluido frigorifero	Tipologia di Refrigerante*		R32	R32	R32
	GWP		675	675	675
	Quantità Precaricata	kg	1,1	1,25	1,5
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3-1,7
Collegamenti elettrici	Alimentazione elettrica principale	V/F/Hz	Monofase 220- 240/1/50	Monofase 220- 240/1/50	Monofase 220- 240/1/50
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2750	3050	3910
	Corrente Massima	A	12	13	17
Limiti operativi	Temperature Esterne Raff. (Min-Max)	°C B.S.	-/+50	-/+50	- /+50
	Temperature Esterne Risc. (Min-Max)	°C B.U.	-15/+24	-15/+24	-15/+24

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011 per una delle combinazioni in grado di esprimere la più alta classe energetica. Per la classe energetica e le prestazioni delle singole combinazioni fare riferimento alle tabelle di selezione sul sito www.olimpiasplendid.it e alle etichette energetiche della specifica combinazione. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso. I valori di pressione sonora delle unità esterne Aryal S2 sono alle seguenti condizioni: in camera semi anecoica, unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro (unità esterna) rispetto ad essa.

* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.

NEW

NEW

		UI Phenix E Inverter 9	UI Phenix E Inverter 12
CODICE UNITÀ INTERNA		OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI
CODICE EAN		8021183117424	8021183117431
Alimentazione elettrica	V/F/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Raffreddamento	kW (Nom)	2,64	3,52
Riscaldamento	kW (Nom)	2,93	3,81
Unità interna	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	835x295x208
	Peso (senza imballo)	kg	8,7
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)	mm	905x355x290
	Peso (con imballo)	kg	11,5
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m³/h	300-360-510
	Pressione Sonora (Silent-Min-Med-Max)	dB(A)	/-22-31-37
	Potenza Sonora Max (EN 12102)	dB(A)	54
Dimensioni tubazioni	Tubazione Lato Liquido	inch - mm	1/4" - 6,35
	Tubazione Lato Gas	inch - mm	3/8" - 9,52
Limiti operativi	Temperature Interne Raff. (Min-Max)	°C B.S.	+16/+32
	Temperature Interne Risc. (Min-Max)	°C B.S.	0/+30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora delle unità interne Phenix sono alle seguenti condizioni: in camera semi anecoica, unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa.

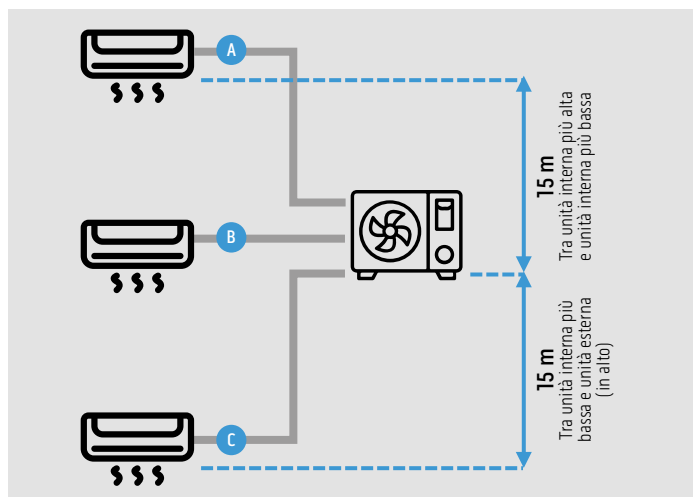
*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.



Scarica la tabella combinazioni completa

Nella tabella sono riportate le possibili combinazioni generali delle unità esterne Aryal S2 Multisplit. In base agli specifici modelli di unità interne verificare sempre le combinazioni online su Olimpiaspplendid.it.

Installazione delle tubazioni



Massima distanza singola tubazione Unità Interna - Unità Esterna

DUAL	TRIAL
25 m	30 m

Lunghezza totale A+B+C

DUAL	TRIAL
40 m	60 m