



Design by King e Miranda








Il primo condizionatore con guinzaglio

CARATTERISTICHE

Capacità di refrigerazione: 12.000 BTU/h⁽¹⁾
 Capacità nominale di raffreddamento: 3,0 kW⁽²⁾
 Classe energetica: **A**
 Potenza sonora: dB(A) 63
 Indice di efficienza energetica nominale: EER 2,9⁽²⁾
 Gas refrigerante: R410A⁽³⁾
 Niente tanica: smaltimento automatico della condensa
 Triplo filtraggio⁽⁴⁾
 Telecomando multifunzione
 Display LCD
 Timer 12h
 Pratico guinzaglio
 Ruote

FUNZIONI

-  **Funzione di ventilazione:**
3 velocità di ventilazione regolabili. Può inoltre essere utilizzata la modalità di sola ventilazione.
-  **Funzione deumidificazione**
-  **Funzione Auto:** funzionamento automatico che regola il raffrescamento in relazione alla temperatura dell'ambiente, per ottimizzare il consumo energetico.
-  **Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.
-  **Funzione Turbo:**
Massima velocità di ventilazione.
Super fresco.



PURE SYSTEM 3⁽⁴⁾

Tripla sistema di filtraggio per un'aria più pulita:

- Filtro ai carboni attivi
- Filtro HEPA
- Filtro foto catalitico



COMPACT TECHNOLOGY

Costante attenzione al dettaglio, alla progettazione ed alla ingegnerizzazione dei componenti ha permesso di ridurre al minimo gli ingombri superflui ed ha reso Issimo uno dei portatili più piccoli del mercato, alto meno di 50 cm.



EASY TO USE

Facile da trasportare grazie al guinzaglio estraibile e alle ruote piroettanti.



REMOTE CONTROL

Telecomando multifunzione.



CUBE POWER

Il massimo della potenza in ingombri ridotti al minimo: 12.000 BTU.

(1) Test di laboratorio interni sulla gamma tradizionale Olimpia Splendid

(2) Secondo normativa EN14511

(3) 35°C/80%UR

(4) Sono installabili contemporaneamente due dei tre filtri in dotazione

Nome prodotto			ISSIMO 2 12
Codice prodotto			01415
Capacità nominale di raffreddamento (1)	P nominale	kW	3,0
Potenza refrigerante massima (35°C / 80%UR)		BTU/h	12000
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW	1,1
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A	4,7
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,9
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			
Consumo di energia in modo spento	PTO	W	110,0
Consumo di energia in modo "attesa" (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consumo di energia per apparecchiature a singolo condotto (1) funzione raffreddamento	QSD	kWh/h	0,9
Consumo di energia per apparecchiature a singolo condotto (1) funzione riscaldamento	QSD	kWh/h	
Tensione di alimentazione		V-F-Hz	230-1-50
Tensione di alimentazione minima/massima		V	198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W	1050
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A	4,66
Capacità di deumidificazione		l/h	1,1
Portata aria ambiente (max/med/min)		m³/h	440 / 400 / 350
Velocità di ventilazione			3
Tubo flessibile (lunghezza x diametro)		mm	1500 x 120
Portata massima telecomando (distanza / angolo)		m / °	8 / ±80°
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	528 x 480 x 590
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	580 x 630 x 650
Peso (senza imballo)		Kg	31
Peso (con imballo)		Kg	37
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN 12102)	LWA	dB(A)	63
Livello di pressione sonora (min-max)		dB(A)	41-49
Grado di protezione degli involucri			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R410A
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carica gas refrigerante		kg	0,62
Max pressione di esercizio		MPa	3,60
Max pressione di esercizio lato aspirazione		MPa	2,10
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)			3 x 1,5
Fusibile			10AT

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 16°C
Temperatura Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDIZIONI DI PROVA: i dati si riferiscono alla norma EN14511

* Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088
È incluso un tubo flessibile per l'espulsione dell'aria (ø 120 mm, lunghezza 1,5 m)